

PRÜFBERICHT

Prüfbericht-Nr.: 201377.1
Auftraggeber: MIG Material Innovative Gesellschaft mbH
Herr Jan Welpmann
Am Garock 3
33154 Salzkotten
Vertragsnummer/Datum: 17.12.2020
Angebot Nr.: 202515
Unteraufträge: keine
Archivierung der Proben: 4 Wochen
Prüfgegenstand: MIG-ESP Exterior
Prüfziel: Künstliche Bewitterung
Herkunft der Proben: vom Auftraggeber angeliefert
Eingangsdatum der Proben: 17.12.2020
Beginn der Prüfung: 18.12.2020
Ende der Prüfung: 22.02.2021
Prüfverfahren: Künstliches Bewittern in Geräten nach DIN EN ISO 16474-3
Seitenzahl: 5

1 Prüfgegenstand

Vom Auftraggeber wurde ein Flüssigmuster angeliefert.

Tabelle 1: Probenbezeichnung

Probenbezeichnung iLF	Probenbezeichnung Auftraggeber
P 1	MIG-ESP Exterior

2 Prüfung

- Substrat: Faserzement-Platten, Maße: 150 mm x 70 mm x 5 mm
- Applikation: Pinselauftrag in zwei Schichten, Zwischentrockenzeit: mindestens 24 h
 Verbrauch: 200 ml/m² in 2 Anstrichen
 1. und 2. Anstrich mit 3% Trinkwasser verdünnt
 (Angaben wurden dem technischen Merkblatt entnommen)
- Prüfverfahren: Künstliches Bewittern in Geräten nach DIN EN ISO 16474-3
 (UV-Fluoreszenzlampen)
- Prüfbedingungen:
 - Verfahren A: künstliche Bewitterung
 - Zyklus Nr. 1: 4 h trocken/4 h Kondensation
 - Lampentyp: UVA-340
 - Bestrahlung: 0,83 W/m²/nm bei 340 nm
 - Schwarztafel-Temperatur: 60 °C (trocken), 50 °C (Kondensation)
- Prüfdauer: 1000 h
- Bewertung:
 - Visuell nach DIN EN ISO 4628-1
 - Blasenbildung nach DIN EN ISO 4628-2
 - Rissbildung nach DIN EN ISO 4628-4
 - Abblättern nach DIN EN ISO 4628-5
 - Kreiden nach DIN EN ISO 4628-7

Tabelle 2: Ergebnisse nach 1000 h UV-A

Proben – Nr.	Visuell	Blasengrad	Rissgrad	Abblätterungsgrad	Kreidungsgrad
P 1.1	KW 1	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)	KW 3
P 1.2	KW 1	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)	KW 2
P 1.3	KW 1	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)	KW 3



Bild 1: P 1.1 bis P 1.1 im Vergleich zum Referenzmuster nach 1000 h UV-A



Bild 2: P 1.1 - Kreidung



Bild 3: P 1.2 – Kreidung



Bild 4: P 1.3 - Kreidung

Tabelle 3: Übersicht der angewendeten Prüfvorschriften

Prüfnorm	Ausgabestand
DIN EN ISO 4628-1	2016
DIN EN ISO 4628-2	2016
DIN EN ISO 4628-4	2016
DIN EN ISO 4628-5	2016
DIN EN ISO 4628-7	2016
DIN EN ISO 16474-3	2014

Magdeburg, den 23.02.2021
iLF Magdeburg GmbH



Dipl.-Chem. Cornelia Dreyer
Leiterin Anwendungstechnik



Dipl.-Chem. Katrin Döring
Stellv. Leiterin Anwendungstechnik

Anmerkung:

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf die Prüfgegenstände.
Bei dem vorliegenden Prüfbericht handelt es sich um einen reduzierten Prüfbericht, der nicht alle von den verwendeten Normen geforderten Prüfbedingungen enthält.